

KARTA JAKOŚCIOWA

MIIA: Klasa 21 D

	STAN	JEDNOSTKA	WARTOŚĆ			
			MINIMALNA	DEKLAROWANA	MAKSYMALNA	
Wartość opałowa	roboczy	Q _r	MJ/kg	20,0	21,0	22,0
Zawartość popiołu	roboczy	A _r	%	18,0	22,0	28,0
Zawartość siarki	roboczy	S _r	%	1,0	1,2	1,4
Zawartość części lotnych	roboczy	V _r	%	24,0	-	32,0
	suchy bezpopiołowy	V _{daf}	%	36,0	-	42,0
Wilgoć całkowita	roboczy	W _r	%	7,0	12	24,0
Zawartość chloru	analityczny	Cl ^a	%	0,00	-	0,1

ANALIZA ELEMENTARNA

Węgiel w stanie analitycznym	C _a	%	54 – 62
Węgiel w stanie roboczym	C _r	%	-
Wodór w stanie analitycznym	H _a	%	3,0 – 4,5
Wodór w stanie roboczym	H _r	%	-
Azot w stanie analitycznym	N _a	%	1,2 – 2,5
Azot w stanie roboczym	N _r	%	-
Tlen w stanie analitycznym	O _a	%	6,2 – 9,5
Tlen w stanie roboczym	O _r	%	-

Granulacja	mm	0 – 20
Zawartość podziarna	%	-
Zawartość nadziarna	%	max 10
Podatność przemiałowa wg Hardgrove'a H.G.I.		60 – 90

TEMPERATURA TOPLIWOŚCI POPIOŁU W ATMOSFERZE REDUKUJĄCEJ

Temperatura spiekania	°C	900 - 1040
Temperatura mięknięcia	°C	>1 300
Temperatura topnienia	°C	>1 500
Temperatura płynięcia	°C	>1 500

TEMPERATURA TOPLIWOŚCI POPIOŁU W ATMOSFERZE UTLENIAJĄCEJ

Temperatura spiekania	°C	950 - 1050
Temperatura mięknięcia	°C	>1 300
Temperatura topnienia	°C	>1 500
Temperatura płynięcia	°C	>1 500

ANALIZA PIERWIĄSTKOWA POPIOŁU

Tlenek Krzemu (SiO ₂)	%	45 – 58
Tlenek Glinu (Al ₂ O ₃)	%	28 -37
Tlenek Żelaza (Fe ₂ O ₃)	%	5,0 – 9,5
Tlenek Wapnia (CaO)	%	1,0 – 1,9
Tlenek Magnezu (MgO)	%	0,7 – 1,4
Tlenek Sodiu (Na ₂ O)	%	0,3 – 0,6
Tlenek Potasu (K ₂ O)	%	1,8 – 2,7
Tlenek Manganu (MnO ₂)	%	-
Tlenek Tytanu (TiO ₂)	%	1,2 – 1,7
Tlenek Fosforu (P ₂ O ₅)	%	0,5 – 1,6
Tlenek Siarki (SO ₃)	%	0,3 – 0,7
Tlenek Baru (BaO)	%	0,1 – 0,4
Tlenek Strontu (SrO)	%	0,1 – 0,5
Inne	%	-

 Kierownik Działu
 Kontroli Jakości i Laboratorium


 mgr inż. Robert Pelczyński
 19.01.2024