



## KARTA JAKOŚCIOWA

MIIA: Klasa 22 D

	STAN	JEDNOSTKA	WARTOŚĆ			
			MINIMALNA	DEKLAROWANA	MAKSYMALNA	
Wartość opałowa	roboczy	$Q_{r}^f$	MJ/kg	21,0	22,0	23,0
Zawartość popiołu	roboczy	$A_r$	%	16,0	18,0	28,0
Zawartość siarki	roboczy	$S_r^f$	%	1,0	1,2	1,3
Zawartość części lotnych	roboczy	$V_r$	%	24,0	-	30,0
	suchy bezpopiołowy	$V_{daf}$	%	36,0	-	42,0
Wilgoć całkowita	roboczy	$W_r^f$	%	7,0	12,0	24,0
Zawartość chloru	analityczny	$Cl^a$	%	0,00	-	0,1

### ANALIZA ELEMENTARNA

Węgiel w stanie analitycznym	$C_r^a$	%	58 - 65
Węgiel w stanie roboczym	$C_r^f$	%	-
Wodór w stanie analitycznym	$H_r^a$	%	3,3 - 4,5
Wodór w stanie roboczym	$H_r^f$	%	-
Azot w stanie analitycznym	$N_r^a$	%	1,2 - 1,5
Azot w stanie roboczym	$N_r^f$	%	-
Tlen w stanie analitycznym	$O_r^a$	%	6,2 - 9,5
Tlen w stanie roboczym	$O_r^f$	%	-
Granulacja	mm		1 - 20
Podatność przemiałowa wg Hardgrove'a H.G.I.			59 - 90

### TEMPERATURA TOPLIWOŚCI POPIOŁU W ATMOSFERZE REDUKUJĄCEJ

Temperatura spiekania	°C	950 - 1040
Temperatura mięknięcia	°C	>1 300
Temperatura topnienia	°C	>1 500
Temperatura płynięcia	°C	>1 500

### TEMPERATURA TOPLIWOŚCI POPIOŁU W ATMOSFERZE UTLENIAJĄCEJ

Temperatura spiekania	°C	960 - 1050
Temperatura mięknięcia	°C	>1 300
Temperatura topnienia	°C	>1 500
Temperatura płynięcia	°C	>1 500

### ANALIZA PIERWIĄSTKOWA POPIOŁU

Tlenek Krzemu ( $SiO_2$ )	%	45 - 55
Tlenek Glinu ( $Al_2O_3$ )	%	30 - 37
Tlenek Żelaza ( $Fe_2O_3$ )	%	6,0 - 9,5
Tlenek Wapnia ( $CaO$ )	%	1,0 - 2,4
Tlenek Magnezu ( $MgO$ )	%	0,7 - 1,4
Tlenek Sodiu ( $Na_2O$ )	%	0,3 - 0,6
Tlenek Potasu ( $K_2O$ )	%	1,8 - 2,7
Tlenek Manganu ( $MnO_2$ )	%	-
Tlenek Tytanu ( $TiO_2$ )	%	1,4 - 1,7
Tlenek Fosforu ( $P_2O_5$ )	%	0,5 - 1,7
Tlenek Siarki ( $SO_3$ )	%	0,3 - 0,9
Tlenek Baru ( $BaO$ )	%	0,1 - 0,3
Tlenek Strontu ( $SrO$ )	%	0,1 - 0,4
Inne	%	-