

## KARTA JAKOŚCIOWA

Groszek: Klasa 27 D

	STAN	JEDNOSTKA	WARTOŚĆ		
			MINIMALNA	DEKLAROWANA	MAKSYMALNA
Wartość opałowa	roboczy $Q_{r^f}$	MJ/kg	26,0	27,0	30,0
Zawartość popiołu	roboczy $A_r$	%	4,0	7,0	14,0
Zawartość siarki	roboczy $S_r$	%	1,0	1,2	1,7
Zawartość części lotnych	roboczy $V_r$	%	30,0	-	36,0
	suchy bezpopiołowy $V_{daf}$	%	36,0	-	42,0
Wilgoć całkowita	roboczy $W_r$	%	5,0	8,5	20,0
Zawartość chloru	analityczny $Cl^a$	%	0,00	-	0,1

### ANALIZA ELEMENTARNA

Węgiel w stanie analitycznym	$C_r^a$	%	70 - 77
Węgiel w stanie roboczym	$C_r^r$	%	-
Wodór w stanie analitycznym	$H_r^a$	%	4,0 - 5,5
Wodór w stanie roboczym	$H_r^r$	%	-
Azot w stanie analitycznym	$N^a$	%	1,3 - 1,9
Azot w stanie roboczym	$N^r$	%	-
Tlen w stanie analitycznym	$O_r^a$	%	7,0 - 10,0
Tlen w stanie roboczym	$O_r^r$	%	-
Granulacja	mm		16 - 31,5
Zawartość podziarna	%		max 10
Zawartość nadziarna	%		max 10
Podatność przemiałowa wg Hardgrove'a H.G.I.			38 - 55
Zdolność spiekania wg Rogi RI			max 90

### TEMPERATURA TOPLIWOŚCI POPIOŁU W ATMOSFERZE REDUKUJĄCEJ

Temperatura spiekania	°C	900 - 1040
Temperatura mięknięcia	°C	>1 300
Temperatura topnienia	°C	>1 500
Temperatura płynięcia	°C	>1 500

### TEMPERATURA TOPLIWOŚCI POPIOŁU W ATMOSFERZE UTLENIAJĄCEJ

Temperatura spiekania	°C	900 - 1050
Temperatura mięknięcia	°C	>1 300
Temperatura topnienia	°C	>1 500
Temperatura płynięcia	°C	>1 500

### ANALIZA PIERWIĄSTKOWA POPIOŁU

Tlenek Krzemu ( $SiO_2$ )	%	40 - 55
Tlenek Glinu ( $Al_2O_3$ )	%	30 - 39
Tlenek Żelaza ( $Fe_2O_3$ )	%	6,0 - 11,5
Tlenek Wapnia ( $CaO$ )	%	0,7 - 1,9
Tlenek Magnezu ( $MgO$ )	%	0,3 - 1,2
Tlenek Sodiu ( $Na_2O$ )	%	0,3 - 0,7
Tlenek Potasu ( $K_2O$ )	%	0,6 - 2,7
Tlenek Manganu ( $MnO_2$ )	%	-
Tlenek Tytanu ( $TiO_2$ )	%	1,4 - 1,7
Tlenek Fosforu ( $P_2O_5$ )	%	0,7 - 3,3
Tlenek Siarki ( $SO_3$ )	%	0,3 - 0,6
Tlenek Baru ( $BaO$ )	%	0,1 - 0,7
Tlenek Baru ( $BaO$ )	%	0,1 - 0,7
Tlenek Strontu ( $SrO$ )	%	0,1 - 1,5
Inne	%	-