

KARTA JAKOŚCIOWA

MIIA: Klasa 21 D

	STAN	JEDNOSTKA	WARTOŚĆ			
			MINIMALNA	DEKLAROWANA	MAKSYMALNA	
Wartość opałowa	roboczy	Q _r ^r	MJ/kg	20,0	21,0	22,0
Zawartość popiołu	roboczy	A ^r	%	18,0	22,0	28,0
Zawartość siarki	roboczy	S ^r	%	1,0	1,2	1,3
Zawartość części lotnych	roboczy	V ^r	%	24,0	-	32,0
	suchy bezpopiołowy	V ^{daf}	%	36,0	-	42,0
Wilgoć całkowita	roboczy	W ^r	%	7,0	12	24,0
Zawartość chloru	analityczny	Cl ^a	%	0,00	-	0,1

ANALIZA ELEMENTARNA

Węgiel w stanie analitycznym	C _r ^a	%	54 – 61
Węgiel w stanie roboczym	C _r ^r	%	-
Wodór w stanie analitycznym	H _r ^a	%	3,3 – 4,2
Wodór w stanie roboczym	H _r ^r	%	-
Azot w stanie analitycznym	N ^a	%	1,2 – 1,6
Azot w stanie roboczym	N ^r	%	-
Tlen w stanie analitycznym	O _d ^a	%	6,2 – 9,5
Tlen w stanie roboczym	O _d ^r	%	-
Granulacja	mm		0 – 20
Zawartość podziarna	%		-
Zawartość nadziarna	%		max 10
Podatność przemiałowa wg Hardgrove'a H.G.I.			60 – 90

TEMPERATURA TOPLIWOŚCI POPIOŁU W ATMOSFERZE REDUKUJĄCEJ

Temperatura spiekania	°C	930 - 1040
Temperatura mięknięcia	°C	>1 300
Temperatura topnienia	°C	>1 500
Temperatura płynięcia	°C	>1 500

TEMPERATURA TOPLIWOŚCI POPIOŁU W ATMOSFERZE UTLENIAJĄCEJ

Temperatura spiekania	°C	960 - 1050
Temperatura mięknięcia	°C	>1 300
Temperatura topnienia	°C	>1 500
Temperatura płynięcia	°C	>1 500

ANALIZA PIERWIĄSTKOWA POPIOŁU

Tlenek Krzemu (SiO ₂)	%	45 - 56
Tlenek Glinu (Al ₂ O ₃)	%	30 - 37
Tlenek Żelaza (Fe ₂ O ₃)	%	5,0 – 9,5
Tlenek Wapnia (CaO)	%	1,0 – 1,9
Tlenek Magnezu (MgO)	%	0,7 – 1,4
Tlenek Sodiu (Na ₂ O)	%	0,3 – 0,6
Tlenek Potasu (K ₂ O)	%	1,8 – 2,7
Tlenek Manganu (MnO ₂)	%	-
Tlenek Tytanu (TiO ₂)	%	1,2 – 1,7
Tlenek Fosforu (P ₂ O ₅)	%	0,5 – 1,6
Tlenek Siarki (SO ₃)	%	0,3 – 0,7
Tlenek Baru (BaO)	%	0,1 – 0,3
Tlenek Strontu (SrO)	%	0,1 – 0,4
Inne	%	-

Kierownik Działu
Kontroli Jakości i Laboratorium

mgr inż. Robert Pełczyński
16. 06 2023